



# Einladung & Ausschreibung zur Offenen **Stadtmeisterschaft** im **Orientierungslauf**



## **Orientierungslauf – Was ist das?**

Orientierungslauf (OL) ist eine Natursportart skandinavischen Ursprungs. Der Läufer/Walker muss mit Hilfe einer Karte versuchen, in möglichst kurzer Zeit eine bestimmte Anzahl von Kontrollstellen (Posten) im Gelände anzulaufen/walken. Die Posten sind auf der Laufkarte eingezeichnet. An den Postenstandorten befindet sich ein weiß/roter Schirm mit einer Stempelstation, an dem der Teilnehmer seine Anwesenheit quittiert.

**Datum:** Sonntag, 10. Juni 2018  
**Uhrzeit:** Startmöglichkeit von 10 bis 11 Uhr, ab ca. 11:30 Uhr Siegerehrung  
**Treffpunkt:** Sportgelände TSV Natterberg, Haidhof 3, 94469 Deggendorf

**Veranstalter:** Orientierungslauf-Gruppe des TSV Natterberg e.V. 1968  
**Organisation:** Stefan Hötzing

**Karte:** Schul- und Sportgelände Haidhof, Maßstab 1:2.000, DIN A4  
Rettenbacher Graben, Maßstab 1:5.000, DIN A4  
**OL-Form:** Normal Bahn, freie Startreihenfolge  
**Stempelsystem:** SPORTident, (SI-Chips können ausgeliehen werden)  
**Gelände:** Flaches übersichtliches ländliches Gelände, Wechsel aus Schul-/Sportgelände und Siedlungsbereich mit einzelnen längeren Laufpassagen

**Kategorien/Bahnen:** Bahn A (bis 6 km), Damen/Herren ab 19 bis 49 Jahre  
Bahn B (bis 4 km), Damen/Herren bis 18 Jahre, Damen/Herren ab 50 Jahre  
Bahn C (bis 2 km), Mädchen/Jungen bis 14 Jahre  
Bahn D (bis 1 km), Mädchen/Jungen bis 10 Jahre  
Bahn W (ca. 4 km), Walkerstrecke mit gemeinsamer Wertung  
**Meldung:** bis Freitag 8. Juni 2018 unter: [www.orientierungonline.net](http://www.orientierungonline.net)  
oder direkt an: Stefan Hötzing, Theodor-Steininger Str. 10, 94469 Deggendorf  
Tel.: 0991/3790788, Email: [stefan.hoetzing@web.de](mailto:stefan.hoetzing@web.de)  
**Bitte Name, Vorname, Jahrgang, Kategorie und ggf. Verein angeben!**  
Direktanmeldungen am Veranstaltungstag nur im Rahmen der vorhandenen Karten möglich!  
**Startgebühr:** Jugend: 2 Euro, Erwachsene: 4 Euro  
**Preise:** Medaillen und Sachpreise für die Erstplatzierten

**Versicherung/Haftung:** Veranstalter, Ausrichter, Grundstückseigentümer und Behörden übernehmen über bestehende Versicherungen hinaus keine Haftung. Eine ausreichende Versicherung ist Sache des Teilnehmers.

**Duschkmöglichkeit:** Duschen und Umkleiden sind im Vereinsgebäude vorhanden.

**Weitere Infos:** [www.tsv-natterberg.de/leichtathletik](http://www.tsv-natterberg.de/leichtathletik)

Mit der Anmeldung erklärt sich jeder Teilnehmer mit der Veröffentlichung seiner Meldedaten, Ergebnisse und eventueller Bilder in den Medien, in den Start- und Ergebnislisten, sowie im Internet einverstanden.

## **!!! 50 Jahre TSV Natterberg e.V. 1968 !!!**

Der TSV Natterberg feiert 50-jähriges Vereinsjubiläum. Anlässlich dieses Jubiläums, veranstaltet die Orientierungslauf-Gruppe des TSV Natterberg nach langjähriger Pause wieder eine Deggendorfer Stadtmeisterschaft in Orientierungslauf. Alle Interessierten sind herzlich eingeladen teilzunehmen. Vorkenntnisse sind nicht notwendig. Ablauf wird vor Start gerne erklärt. Es kann Einzel oder im Team gestartet werden. Zum Schnuppern können die Bahnen auch gerne ohne Wertung gelaufen werden.